

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Ульяновский государственный университет"



План одобрен Ученым советом факультета
Протокол № 13 | 3.2.6 от 27.06.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: Техник-технолог
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: основное общее образование
Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания машиностроительного производства
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Год начала подготовки (по учебному плану) 2023
Учебный год 2023-2024
Образовательный стандарт (ФГОС) № 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Первый проректор- проректор по учебной работе / С.Б. Бакланов/
Начальник учебно-методического управления / Т.Б. Пархоменко/
Директор Автомеханического техникума / А.В. Юдин/

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	ПП.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве (Производственная практика)	3	2
	УП.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве (Учебная практика)	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	1
	ПП.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве (Производственная практика)	4	1
	УП.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве (Учебная практика)	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	1
	ПП.05.01 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве (Производственная практика)	4	1
	УП.05.01 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве (Учебная практика)	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	1
	ПП.04.01 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства (Производственная практика)	4	1
	УП.04.01 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства (Учебная практика)	4	1

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	-
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	-
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	-
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	-
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	-
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	-
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	-
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	-
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин;		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	-
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	-
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	-
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудования, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	-
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	-
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	-
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	-
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	-

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	-
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	-
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	-
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	-
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	-
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	-
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	-
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	-
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	-
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	-
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	-

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ОДБ	Базовые общеобразовательные дисциплины	
ОДБ.01	Русский язык	
ОДБ.02	Литература	
ОДБ.03	Иностранный язык	
ОДБ.04	История	
ОДБ.05	Обществознание	
ОДБ.06	География	
ОДБ.07	Химия	
ОДБ.08	Биология	
ОДБ.09	Физическая культура	
ОДБ.10	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОДП	Профильные общеобразовательные дисциплины	
ОДП.01	Математика	
ОДП.02	Информатика	
ОДП.03	Физика	
ОДВ	Дисциплины по выбору ОО	
ОДВ.01	Введение в специальность	
ОДВ.02	Проектная деятельность	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
СГЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.4.
СГЦ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 5.4.
СГЦ.04	Физическая культура	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 08.
СГЦ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 5.4.
СГЦ.06	Психология общения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
ОПЦ.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.
ОПЦ.02	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.2.
ОПЦ.03	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
ОПЦ.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 3.1.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание металлорежущего и сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
МДК.05.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
ПП.05.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
ПДП.01	Практика по профилю специальности (преддипломная практика)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
01(Гп)	Подготовка к государственному экзамену	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
00(Г)	Проведение государственного экзамена	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
00(Дп)	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.
01(Д)	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 1.1.; ОК 1.2.; ОК 1.3.; ОК 1.4.; ОК 1.5.; ОК 1.6.; ОК 2.1.; ОК 2.2.; ОК 2.3.; ОК 3.1.; ОК 3.2.; ОК 3.3.; ОК 3.4.; ОК 3.5.; ОК 3.6.; ОК 4.1.; ОК 4.2.; ОК 4.3.; ОК 4.4.; ОК 4.5.; ОК 5.1.; ОК 5.2.; ОК 5.3.; ОК 5.4.

Настоящий учебный план среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения» разработан Автомеханическим техникумом на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 444 от 14.06.2022 г., зарегистрированного Министерством юстиции от 01.07.2022 № 69122, Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17.05.2012 г. и Федеральной образовательной программы среднего общего образования, утвержденной приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 1014 от 23.11.2022 г.

Организация учебного процесса.

Нормативный срок освоения по программе подготовки специалистов среднего звена на базе основного общего образования базовой подготовки очной формы обучения при шестидневной учебной неделе составляет 199 недель из расчета: обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 127 недели, учебная и производственная практики - 21 неделя, промежуточная аттестация - 7 недель, производственная практика (преддипломная) - 4 недели, государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулярное время - 34 недели. Первый год обучения отводится на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин и составляет 52 недели (при шестидневной учебной неделе): теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 недель; промежуточная аттестация - 2 недели; каникулярное время - 11 недель.

Общеобразовательный цикл содержит обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативная часть).

Обязательная часть общеобразовательного цикла в полном объеме выполняет требования Стандарта среднего общего образования и состоит из базовой части предметов русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности. Вариативная часть направлена на введение дополнительных предметов: введение в специальность и проектная деятельность.

Учебный план сформирован с учетом технического профиля, содержит 15 учебных предметов, в том числе 13 обязательных, соответствующих по содержанию, целям и задачам личностным результатам ФГОС СОО и познавательным универсальным учебным действиям.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта по информатике.

Промежуточная аттестация при освоении программы базовых и профильных общеобразовательных дисциплин проводится в форме дифференцированных зачётов. Завершающим этапом промежуточной аттестации первого года обучения являются итоговые экзамены: русский язык, математика, история, информатика.

Обучение ведётся по 6-дневной учебной неделе.

Занятия группируются парами продолжительностью 90 минут.

Текущий контроль знаний осуществляется в ходе повседневной учебной работы с помощью систематического наблюдения за работой группы в целом и каждого обучающегося в отдельности, проверки знаний, умений, навыков.

Формы контроля: индивидуальный контроль проводится с целью основательно проверить знания, умения, навыки обучающихся, групповой контроль используется при проверке итогов учебной работы или хода её выполнения частью обучающейся группы, получившей отдельные коллективные задания на занятии или в процессе внеурочных занятий, комбинированный контроль - сочетание индивидуального контроля с фронтальным и групповым, самоконтроль содействует развитию навыков самоконтроля за степенью усвоения учебного материала, умения самостоятельно находить допущенные ошибки, неточности, намечать способы устранения обнаруживаемых пробелов, фронтальный опрос проводится с целью подведения итогов изучения той или иной темы, проверки знаний всей группы, выявления слабых мест при освоении той или иной темы, с целью дальнейшего его исправления.

Объём инвариантной части ИПССЗ составляет - 4644 часов, вариативная часть составляет - 1296 часов. Вариативная часть использована для углублённого изучения отдельных тем и разделов специальных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов), а также

введены новые дисциплины и междисциплинарные курсы: Психология общения, Электротехника и электроника, Компьютерная графика, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Технологическое оборудование, Экономика и организация производства, Технологическая оснастка, Разработка технологической документации и планировка участков механосборочных цехов машиностроительного производства.

Практика является компонентом основной образовательной программы СПО и представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППС3 предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная практика проводится концентрировано в специально оборудованных кабинетах (мастерских) техникума в соответствии с направлениями деятельности мастерами производственного обучения (преподавателями профессионального цикла), производственная и преддипломная практики - на предприятиях города Ульяновска и Ульяновской области на основании заключенных договоров.

Учебная и производственная практика проводится при освоении профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей: 2 курс - учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» составляет 144 часа; 3 курс - учебная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» составляет 72 часа, ПМ.02 «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве» составляет 72 часов; 3 курс - производственная практика ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» составляет 72 часа, ПМ.02 «Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве» составляет 36 часа, 4 курс - учебная практика ПМ.03 «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» составляет 36 часов, ПМ.04 «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства» составляет 36 часов, ПМ.05 «Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве» составляет 36 часов; 4 курс - производственная практика ПМ.03 «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» составляет 72 часа; ПМ.04 «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства» составляет 72 часа, ПМ.05 «Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве» составляет 108 часа; преддипломная практика составляет 144 часа.

Проведение производственной (преддипломной) практики ориентировано на проверку готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.